



شرکت فنی و مهندسی
مهان نگار افزار(سهامی خاص)

مجموعه آموزشی اتوماسیون صنعتی



جهت دریافت آخرین نسخه دستورالعمل به آدرس وب سایت شرکت مراجعه نمایید.

فهرست مطالب

۱	معرفی ماژول های مجموعه آموزشی اتوماسیون صنعتی دلتا
۱.۱	ماژول تغذیه
۲.۱	ماژول PLC
۳.۱	ماژول درایو موتور الکتری
۴.۱	ماژول HMI
۵.۱	ماژول IO
۶.۱	ماژول فعال ساز و سنسور
۱	ماژول تغذیه
۲	آزمایش ها
۱.۲	نصب نرم افزار ISPSoft
۱.۱.۲	نصب نرم افزار ISPSoft
۲.۱.۲	اتصال برنامه ریز به نرم افزار ISPSoft
۳.۱.۲	ایجاد یک پروژه جدید در نرم افزار ISPSoft
۴.۱.۲	ایجاد یک برنامه جدید
۵.۱.۲	دانلود برنامه روی PLC
۶.۱.۲	مانیتور کردن برنامه
۲.۲	ورودی و خروجی های دیجیتال در Delta PLC
۱.۲.۲	ورودی های دیجیتال
۲.۲.۲	خروجی های دیجیتال
۳.۲.۲	سیم بندی
۴.۲	نمایش ارقام ۰ تا ۹ روی نمایشگر هفت قسمتی
۱.۳.۲	سیم بندی
۴.۲	شمارنده یک رقمی با قابلیت شمارش رو با بالا و پایین
۱.۴.۲	سیم بندی
۵.۲	ساختار مبدل های آنالوگ به دیجیتال و نحوه خواندن مقادیر آنالوگ
۱.۵.۲	سیم بندی
۶.۲	ساختار مبدل های دیجیتال به آنالوگ و راه اندازی آنها در DVP10SX11R
۱.۶.۲	سیم بندی
۷.۲	معرفی ماژول DVP-04PT و نحوه اندازه گیری دما با استفاده از آن

۴۲	خواندن داده های ماژول DVP-04PT در نرم افزار ISPSoft	۱.۷.۲
۴۴	سیم بندی	۲.۷.۲
۴۶	ارتباط نمایشگر HMI با PLC با استفاده از واسط RS485	۸.۲
۴۷	ایجاد یک پروژه جدید در نرم افزار DOPSoft	۱.۸.۲
۵۰	ایجاد یک پروژه در نرم افزار ISPSoft	۲.۸.۲
۵۰	سیم بندی	۳.۸.۲
۵۹	نمایش مقادیر آنالوگ کانال های CH0 ، CH1 در نمایشگر دلتا	۹.۲
۵۹	طراحی و تنظیمات مقادیر ورودی و لتاژ و جریان در نرم افزار DOPSoft	۱.۹.۲
۶۱	سیم بندی	۲.۹.۲
۶۴	ایجاد ولتاژ آنالوگ در محدوده ۰ تا ۱۰ ولت با استفاده از نمایشگر HMI	۱۰.۲
۶۴	ایجاد یک Numeric Entry برای ورود اعداد توسط کاربر در نرم افزار DOPSoft	۱۰.۱۰.۲
۶۵	تنظیمات Numeric Entry	۲.۱۰.۲
۶۶	برنامه نویسی در ISPSoft	۳.۱۰.۲
۶۶	سیم بندی	۴.۱۰.۲
۶۸	راه اندازی درایو موتور القایی با ورودی فرکانس و فرامین کنترلی از طریق صفحه کلید	۱۱.۲
۶۸	مرجع ورودی فرکانس و مرجع ورودی فرمان	۱.۱۱.۲
۶۹	صفحه کلید درایو VFD-M	۲.۱۱.۲
۷۰	تنظیم پارامترها	۳.۱۱.۲
۷۰	روشن کردن موتور	۴.۱۱.۲
۷۰	سیم بندی	۵.۱۱.۲
۷۳	راه اندازی درایو موتور القایی با ورودی فرکانس از پتانسیومتر و فرامین کنترلی از طریق صفحه کلید	۱۲.۲
۷۳	تنظیم پارامترها	۱.۱۲.۲
۷۴	روشن کردن موتور	۲.۱۲.۲
۷۴	سیم بندی	۳.۱۲.۲
۷۶	راه اندازی درایو موتور القایی با ورودی فرکانس از پتانسیومتر و فرامین کنترلی از طریق کلید های خارجی	۱۳.۲
۷۷	تنظیم پارامترها	۱.۱۳.۲
۷۷	روشن کردن موتور	۲.۱۳.۲
۷۷	سیم بندی	۳.۱۳.۲
۷۹	راه اندازی درایو موتور القایی با ورودی فرکانس از ورودی ولتاژ ۰ تا ۱۰ ولت و فرامین کنترلی از طریق صفحه کلید	۱۴.۲
۸۰	تنظیم پارامترها	۱.۱۴.۲
۸۰	روشن کردن موتور	۲.۱۴.۲
۸۰	سیم بندی	۳.۱۴.۲
۸۲	راه اندازی درایو موتور القایی با ورودی فرکانس از ورودی جریان ۴ تا ۲۰ میلی آمپر و فرامین کنترلی از طریق صفحه کلید	۱۵.۲
۸۳	تنظیم پارامترها	۱.۱۵.۲

۸۳	۲.۱۵.۲ روشن کردن موتور
۸۳	۳.۱۵.۲ سیم بندی
۸۵	۱۶.۲ کنترل درایو موتور القایی با نمایشگر HMI با شبکه MODBUS
۸۶	۱.۱۶.۲ انتخاب پارامترهای ارتباط در حالت Modbus RTU
۸۶	۲.۱۶.۲ تنظیم پارامترها در درایو موتور القایی
۸۷	۳.۱۶.۲ آدرس دهی
۸۸	Run Forward , Run Reverse , Stop	۴.۱۶.۲ ایجاد فرمان کنترلی
۸۹	۵.۱۶.۲ طراحی یک صفحه در نرم افزار DOPSoft
۸۹	۶.۱۶.۲ طراحی صفحه
۹۱	۷.۱۶.۲ تنظیم پارامترها
۹۲	۸.۱۶.۲ روشن کردن موتور
۹۳	۹.۱۶.۲ سیم بندی